

PCB 分析前処理装置 簡易操作マニュアル

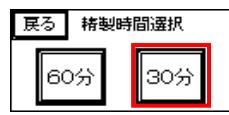
装置の主電源をオン

精製条件の選択

- ☞ ①精製時間を 60 分
そのままの状態でウォームアップへ
- ②精製時間を 30 分 右記図表参照



5 秒間長押し



装置のウォームアップ

第3章 2

試料の秤量

第3章 3

☞ 油100 mg

精製カラムの作製

第3章 4

☞ 【ラピアナカラムセット取扱説明書】参照

精製カラムへの試料添加

第3章 5

- ☞ 精製カラム作製後、直ちに試料を添加する
試料添加；油100mg+イソオクタン100μl
マイクロチューブ洗いこみ；イソオクタン200μl×3回
ガラス壁面洗いこみ；イソオクタン200μl×1回

精製カラムをヒーターにセット

第3章 6



精製・送液・乾燥工程

第3章 6, 7, 8

次ページ参照

バイアルの秤量

濃縮カラムにトルエン600μl 添加

第3章 9

溶出(自然滴下で10分)→スポットで押し出し

第3章 9

☞ トルエン250μl 以上

バイアルの秤量(バイアル+トルエン)



精製・送液・乾燥工程

精製カラム加熱開始

精製カラム冷却(約15分)

- ☞ 精製カラムをヒーターから取り出し、人肌程度(約40°C以下)になるまで放置
- ☞ 冷却完了後からヘキサン送液開始までの時間は5分以内

ヘキサン送液準備

- ☞ 精製カラムシールキャップを装着後、ヘキサンタンクにヘキサン20ml注入
- ☞ 未使用部分に精製カラム型プラグを装着

精製カラムに濃縮カラムを接続

- ☞ 濃縮カラム開封後、充填物が上になるように直ちに装着し、「ヘキサン送液」工程に直ちに移行

ヘキサン送液(10分)

- ☞ 送液時に漏れをチェック
- ☞ 終了前に濃縮カラム下端をヘキサン洗浄

濃縮カラム乾燥準備

- ☞ 濃縮カラムを充填物が下になるようにヒーターへセット
- ☞ 濃縮カラムに乾燥ホースを装着(未使用部分は乾燥ホース台でプラグ)

濃縮カラム乾燥(10分)

- ☞ 濃縮カラムが乾燥していることを確認

