

三浦工業株式会社

本社／松山市堀江町7 〒799-2696

URL: <http://www.miuraz.co.jp>

発行日 2020年3月18日

省エネ・省水・省スペースを実現した新型純水ユニット
販売開始

産業用ボイラのトップメーカーである三浦工業株式会社(本社：愛媛県松山市 社長：宮内大介)は、新型純水ユニットを2020年4月より販売開始します。

新型純水ユニット

開発背景

新型純水ユニットはRO膜(逆浸透膜)を搭載したRO装置「MRO-C型(2019年4月発売)」およびRO水中のイオンや炭酸ガス成分を除去するEDIモジュールおよび脱炭酸膜を搭載した電気再生式純水装置「WI-B型(2020年4月発売)」を、ワンユニット化したハイスペック・コンパクトな純水装置です。高純度の純水を連続的に製造することができ、製薬・化粧品原料水、精密機器・電子部品の洗浄水などの用途を中心に幅広くご利用いただけます。

従来の純水ユニットを進化させ、弊社独自の技術による省エネ・省水・省スペースを実現する装置です。

特長

●ミウラ独自の3つのフィードバック制御で省エネ・省水

一般財団法人省エネルギーセンター主催(後援：経済産業省)2019年度省エネ大賞(製品・ビジネスモデル部門)において、「省エネルギーセンター会長賞」を受賞したMRO-Cシリーズの機能を標準搭載しております。ミウラの技術で生まれた3つのフィードバック制御で大幅な省エネ・省水を実現しております。

省エネ・省水型RO装置
MRO-C年間平均 **30%の省エネ**

※原水圧力0.3MPaの場合 ※MRO-B型比

年間平均 **10%の省水**

※MRO-B型比

ミウラの技術で生まれた3つのフィードバック制御

処理水を一定制御 原水圧力を有効利用 排水量の更なる制御

定流量
フィードバック制御給水圧力
フィードバック制御排水量
フィードバック制御

MRO-6000CG



●最適装置構成による省スペース化

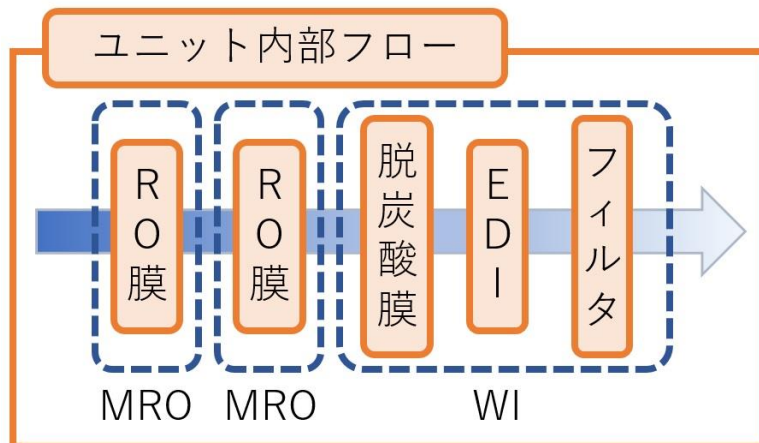
原水水質・要求水質に応じた最適な装置構成を専用架台に搭載し、設置スペース 25%削減※ ※処理流量 4m³/h (シングル R0) の場合

(弊社従来機種との比較)

装置間の配管・配線工事も不要なため、工事の短縮も図れます。



▲純水ユニット MRO+MRO+WI



※組み合わせは仕様により異なります

●環境負荷低減&作業・製造環境の改善

現場再生型のイオン交換式純水装置は、薬品（酸とアルカリ）による定期的な再生が必要となりますが、電気再生式純水装置は、再生に薬品を使用しないため、環境負荷が軽減されます。また、薬品の保管設備や現場薬品補充が不要になり、衛生的な作業環境に改善可能です。



本装置は処理水量毎時 1000L から同 5000L までとなります。 それ以上の容量については複数台設置にて対応可能です。

業種

飲料・機械・化学・化粧品・製薬ほか

ご利用用途

超純水製造前処理・製造用水・洗浄用水ほか

目標台数

30 台/年

【弊社HP：参考情報】

■ 2020/3/18

高濁度でも安定した水量と省水を実現した排水リユース向け
新型 UF 膜ろ過装置【WU-AK】を販売開始

(同時リリース)

<http://www.miuraz.co.jp/info/newsrelease/2020/03/18/1000.html>

■ 2019/3/5

さらに進化を遂げたハイスペック・コンパクト RO 装置 「MRO-C シリーズ」 新発売

<http://www.miuraz.co.jp/info/newsrelease/2019/03/05/1500.html>

■ 2019/7/23

新たな水処理装置 2 機種開発中！ 8 月に初公開！ ～新型純水ユニット～(同時リリース)

<http://www.miuraz.co.jp/info/newsrelease/2019/07/23/1000.html>

以上

▼お問い合わせ先

三浦工業株式会社ブランド企画室

TEL：089-979-7019 FAX：089-979-7126

Mail:info_miuraz@miuraz.co.jp