

三浦工業株式会社

本社／松山市堀江町 7 〒799-2696

URL: <http://www.miuraz.co.jp>

発行日 2019 年 3 月 5 日

さらに進化を遂げたハイスペック・コンパクト RO 装置 「MRO-C シリーズ」 新発売

産業用ボイラのトップメーカーである三浦工業株式会社(本社 愛媛県松山市 社長 宮内大介)は、この度、「RO 装置 MRO-C シリーズ」(以下、本製品)を開発し、4 月より販売を開始します。

RO 装置は、水中に溶解したイオンや不純物を 90%以上除去する性質を持つ RO 膜を利用した脱イオン処理により、高純度の水を製造する装置です。電子機器や精密部品・薬品・化粧品などの洗浄用水・製造用水、またボイラ給水の水質改善といった用途にご利用いただけます。

従来の MRO-B 型は、お客様に安定した水質と水量を供給し、省エネ・省水を追及した環境にやさしい商品で、多くのお客様にご愛顧いただいております。

本製品は従来型同様、お客様に安定した水質と水量を供給することはもちろん、弊社の技術で生まれた新たな 2 つのフィードバック制御でさらに大幅な省エネ・省水が実現しました。また、全自動水質監視装置カラーメトリ (CMU) (以下、CMU)を用いて、効率よく水質管理を行います。



▲MRO-6000CG

【製品の特長】

① 定流量フィードバック制御で処理水を一定制御

弊社の RO 装置は水温の影響を受けずに所定流量を供給できる「定流量フィードバック制御」を採用しております。水の粘性が上がる冬場でも流量を低下させないため、蒸気等で温める給水加温や、水量低下を見越した装置選定が不要です。

② 〈新採用〉 給水圧力フィードバック制御で原水圧力を有効利用

本製品では原水圧力を有効利用できる「給水圧力フィードバック制御」を新たに採用しております。従来型では原水圧力を減圧し、常に一定圧力で給水する必要がありました。本製品では装置の運転条件に応じて給水圧力を自動調整することで、RO 装置のポンプの消費電力をより抑え、従来型に比べて年間平均 30%の省エネ※が実現しました。

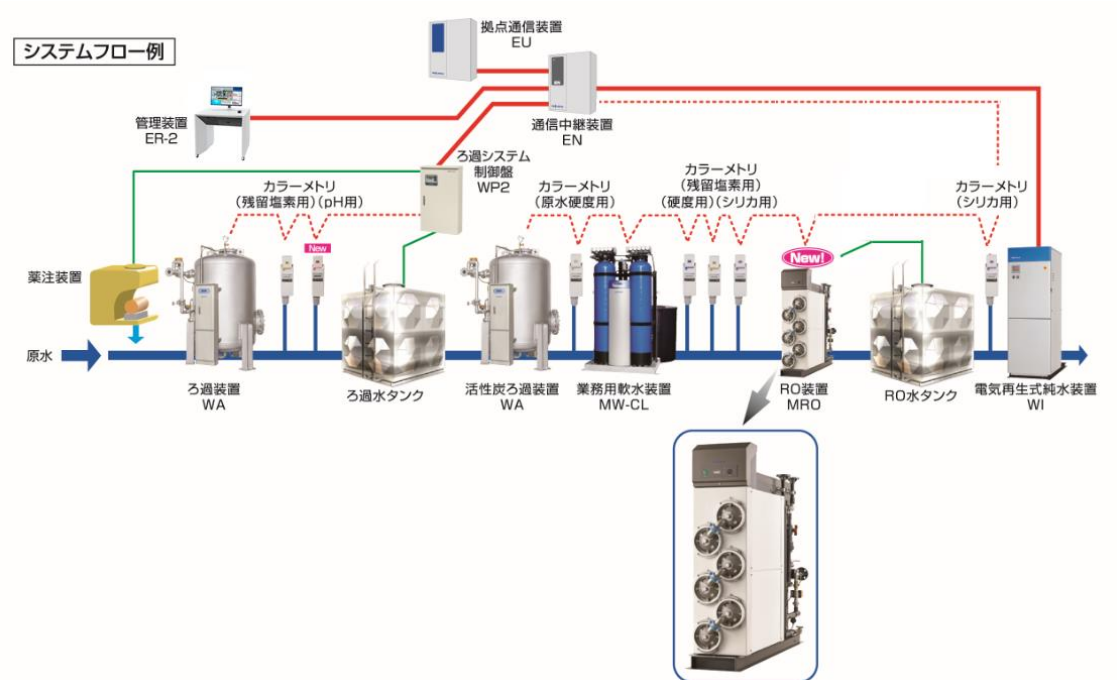
※原水圧力 0.3MPa の場合

③ 〈新採用〉 排水量フィードバック制御で排水量の更なる抑制

本製品では水温に応じて回収率を 1%刻みで制御できる「排水量フィードバック制御」を新たに採用しております。水温で変化する RO 装置の許容回収率に対し、より多段階に追従させることで、従来型に比べて年間平均 10%の省水が実現しました。

④ CMU との連携制御、純水システムの水管理省力化

CMU は独自のカラーセンシングで水質を自動監視します。CMU-324S（シリカ）、CMU-324H（硬度）は本製品と直接連携させることにより、最適な RO 回収率制御や RO 膜のスケールリスクを低減することができます。また、すでに発表しておりますキャリブレーションフリー全自動 pH 監視装置 CMU-324PH（pH）も含め、純水システムでの水管理を大幅に省力化できます。



※カラーメトリ pH 用は、2019 年 4 月発売

<http://www.miuraz.co.jp/info/newsrelease/2019/02/04/1000.html>

本装置は処理水量毎時 1000 ㍓の MRO-1000CG から同 6000 ㍓の 6000CG までの 6 機となります。それ以上の容量については複数台設置にて対応可能です。

【販売機種】 MRO-1000CG、MRO-2000CG、MRO-3000CG、
MRO-4000CG、MRO-5000CG、MRO-6000CG

【販売目標台数】 100 台／年

以 上

▼お問い合わせ先
三浦工業株式会社 ブランド企画室
TEL : 089-979-7019 FAX : 089-979-7126
Mail: info_miuraz@miuraz.co.jp