

三浦工業株式会社

東京本社／東京都港区高輪 2 丁目 15-35 〒108-0074

松山本社／松山市堀江町 7 番地 〒799-2696

URL: <https://www.miuraz.co.jp>

発行日 2024 年 12 月 4 日

**ガス焚き小型貫流蒸気ボイラ SQ をモデルチェンジ
SQ-CS 型を新発売**

産業用ボイラメーカーの三浦工業株式会社(東京本社:東京都港区、代表取締役:米田剛)は、ガス焚き小型貫流蒸気ボイラ SQ-AS 型をモデルチェンジし、「ガス焚き小型貫流蒸気ボイラ SQ-CS 型」(相当蒸発量:2,000kg/h、2,500kg/h、3,000kg/h)として 2025 年 3 月より順次発売します。

SQ-AS 型は、高効率・低 NO_x・省スペースなガス焚き小型貫流蒸気ボイラで、2010 年の発売開始以降、産業用熱源として数多くのお客様にご愛顧いただいております。今回のモデルチェンジではこれまでの SQ の特長はそのままに、更なる省エネ・環境負荷低減にこだわりました。



ボイラ効率

99%

ハイパー低 NO_x25
ppm 以下^{※1}

ガス焚き小型貫流蒸気ボイラ SQ-2000CS

<特長>

(1) O₂ センサ標準搭載

排ガス O₂ 濃度を常時計測し、排ガス O₂ 濃度が一定となるよう制御することで、より細かな燃焼調整が可能となります。従来機と比較すると排ガス O₂ズレによる排ガス損失を低減することができ、ボイラ効率向上につながります。(排ガス O₂=1.0%のズレによる排ガス損失が約6%低減し、ボイラ効率が0.1%向上します。)

(2) 新制御「O₂トリミング制御」搭載 (特許取得技術)

従来の送風機インバータによる空気比一定制御とは異なり、O₂ センサによって燃焼中排ガスを常時監視し、ガス流量制御弁へのフィードバック制御をすることで、ガス流量を調整し排ガス O₂ を一定に制御します。

空気量はそのままに、ガス流量のみを制御・調整するため、熱量の変動する燃料や組成の異なる燃料(e-methane(イーメタン)等)であっても、燃焼調整することなくボイラへの入熱を一定に保ち、良好な燃焼状態を維持することが可能です。これにより、排ガス損失低減によるボイラ効率の向上、CO₂ 排出量の削減効果につながります。

(3) エコマイザを改良し、ボイラ効率 99%を標準化

エコマイザの構造を改良することで、燃焼ガスからの熱回収量が向上し、従来機よりも1%高い、ボイラ効率 99%を達成しました。

これらの新機能に加え、SQ 型の特長である連続パイロット制御による高速負荷追従性能、大型予混合バーナとノンファーンレス缶体の組み合わせによる業界最高レベル^{※2} の低 NO_x 性能(25ppm 以下^{※1})により、更なる省エネ・環境負荷低減となり、2050 年カーボンニュートラルの実現に貢献します。

主な仕様

要目	単位	SQ-2000CS	SQ-2500CS	SQ-3000CS
ボイラ種類	－	小型ボイラ(多管式貫流ボイラ)		
検査規格	－	小型ボイラー構造規格		
取扱者資格	－	事業主による「特別教育」受講者以上		
相当蒸発量	kg/h	2,000	2,500	3,000
使用圧力範囲	MPa	0.49～0.88		
ターンダウン比	－	1:5		
ボイラ効率	%	99		
燃料	－	13A／LPG		
燃焼制御方式	－	高速多位置制御 連続パイロット制御		
給水温度	－	常温給水可能		
排ガス NO _x 濃度	ppm	25 以下(O ₂ =0%換算)		

発売時期

機種名	発売時期
SQ-2000CS／2500CS	2025 年 3 月
SQ-3000CS	2025 年 10 月(予定)

※1 排ガス O₂定格(O₂ = 0%換算)、100%燃焼、13A の実測値

※2 自社調べ

以 上

▼お問い合わせ先

三浦工業株式会社 ブランド企画室

TEL : 089-979-7019 FAX : 089-979-7126

Mail: info_miuraz@miuraz.co.jp